

BOMBA PERISTÁLTICA

Características Generales

- Bomba peristáltica ideal para el trasvase de gases, líquidos, mezclas y emulsiones en diversos sectores industriales.
- Mantenimiento mínimo
- Fácil limpieza: sin contacto de líquidos y partes mecánicas
- Mangueras (2 diámetros disponibles) resisten la mayoría de los productos químicos
- Control electrónico de velocidad
- Capaz de bombear desde 10 metros de profundidad

Recomendado para:

Transferencia de líquidos, gases, mezclas, emulsiones, etc.

Muestras y dosificación continua

Automatización de análisis



Información Técnica

ESTRUCTURA: metálica con pintura epoxi

MOTOR: Corriente continua 24 V con reductor

POTENCIA: 20 W

ALIMENTACIÓN: 230 V / 50 - 60 Hz

PESO: 1,8 Kg

DIMENSIONI (AXAXP): 145x95x190 mm

